

ГОСТ 7386-80

Наконечники кабельные медные,
закрепляемые опрессовкой.

Конструкция и размеры

1. Настоящий стандарт распространяется на медные кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с медными жилами сечением от 2,5 до 300 кв.мм на напряжение до 35 кВ.

Стандарт не распространяется на наконечники, применяемые в полупроводниковой технике.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150-69, коды ОКП, предельные отклонения, расчетная масса наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры, мм

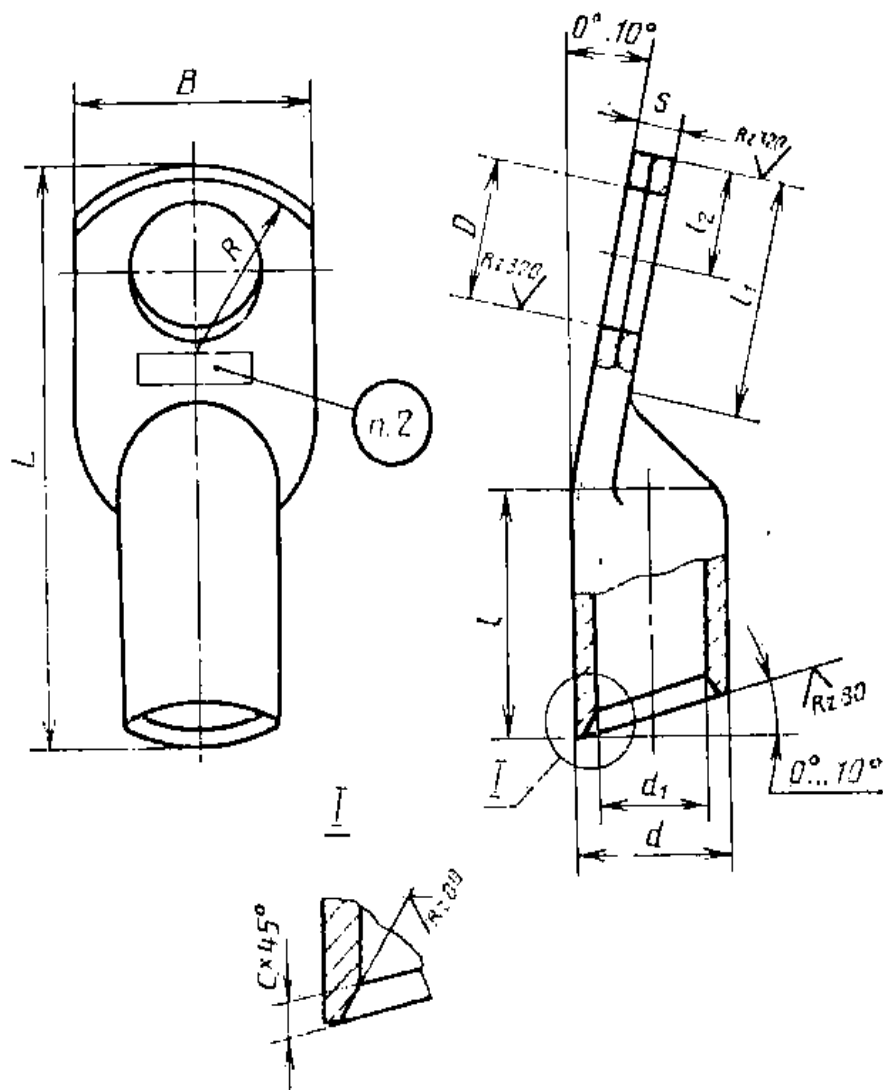
Обозначение	Диаметр контактного стержня	D	d	d ₁	C	L	l _{min}	l ₁	l ₂	S**	В не более	R _{max}	Расчетная масса 1000 шт., кг. не более
2,5-3-2,6-М-УХЛЗ*	3	3,2									7		
2,5-3-2,6-М-Т2*													
2,5-4-2,6-М-УХЛЗ	4	4,3		2,6	0,6	28+/-1,0	10	12+/-0,3			8		3,1
2,5-4-2,6-М-Т2													
2,5-5-2,6-М-УХЛЗ	5	5,3									10		
2,5-5-2,6-М-Т2													
2,5-6-2,6-М-УХЛЗ*	6	6,4	5			30+/-1,0		14+/-0,3	7,0		12		3,0
2,5-6-2,6-М-Т2*													
4-4-3-М-УХЛЗ	4	4,3							5,0	1,4	8		3,6
4-4-3-М-Т2													
4-5-3-М-УХЛЗ	5	5,3	3,0						7,0	1,1	10		3,4
4-5-3-М-Т2													
4-6-3-М-УХЛЗ	6	6,4				32+/-1,0	12	16+/-0,4		8,5	1,0	12	3,2
4-6-3-М-Т2													
6-4-4-М-УХЛЗ*	4	4,3			0,5				5,0	1,6	9	10	4,3
6-4-4-М-Т2*													
6-5-4-М-УХЛЗ	5	5,3	6	4,0					7,0	1,5	10		3,9
6-5-4-М-Т2													
6-6-4-М-УХЛЗ	6	6,4							8,5	1,2	12		
6-6-4-М-Т2													
10-5-5-М-УХЛЗ*	5	5,3			0,8			20+/-0,6	7,0	2,5	11		10,0
10-5-5-М-Т2*													
10-6-5-М-УХЛЗ	6	6,4	8	5,0					8,5	1,9	14		9,8
10-6-5-М-Т2													
10-8-5-М-УХЛЗ	8	8,4				40+/-1,0	14		11,0	1,7	16		9,2
10-8-5-М-Т2													
16-6-6-М-УХЛЗ	6	6,4							8,5	2,2	14		11,6
16-6-6-М-Т2													
16-8-6-М-УХЛЗ	8	8,4	9	6,0					11,0	1,9	16		10,4
16-8-6-М-Т2													
25-6-7-М-УХЛЗ*	6	6,4	10	7,0		45+/-1,0	20		8,5	2,5	15	10	15,5
25-6-7-М-Т2*													

25-8-7-M-YXJI3*	8	8,4							11,0	2,2			13,8
25-8-7-M-T2*													
25-6-8-M-YXJI3*	6	6,4							8,5		16		19,8
25-6-8-M-T2*										2,5			
25-8-8-M-YXJI3	8	8,4	11	8,0		50+/-			11,0				17,9
25-8-8-M-T2						1,0							
25-10-8-M-YXJI3	10	10,5						22+/-	11,5	2,0	20		16,7
25-10-8-M-T2					0,8			0,6					
35-8-9-M-YXJI3*	8	8,4							11,0	2,5	18		25,0
35-8-9-M-T2*													
35-10-9-M-YXJI3*	10	10,5	12	9,0		60+/-			11,5	2,0	20		24,6
35-10-9-M-T2*						1,5							
35-12-9-M-YXJI3*	12	13,0							13,5	2,0	22		24,1
35-12-9-M-T2*							24						
35-8-10-M-YXJI3	8	8,4							11,0				27,3
35-8-10-M-T2										2,3	20		
35-10-10-M-YXJI3	10	10,5	13	10					12,5				25,8
35-10-10-M-T2													
35-12-10-M-YXJI3	12	13,0						25+/-	13,5	2,1	22	15	23,6
35-12-10-M-T2					0,8	63+/-		0,6					
50-8-11-M-YXJI3	8	8,4				1,5			11,0	2,3	20		31,4
50-8-11-M-T2													
50-10-11-M-YXJI3	10	10,5	14	11					12,5	2,1	22		30,0
50-10-11-M-T2													
50-12-11-M-YXJI3	12	13,0							13,5	1,9	24		27,4
50-12-11-M-T2							24						
50-8-12-M-YXJI3*	8	8,4							11,0				34,0
50-8-12-M-T2*										2,4	22		
50-10-12-M-YXJI3*	10	10,5	15	12				26+/-	12,5				32,3
50-10-12-M-T2*								0,6					
50-12-12-M-YXJI3	12	13,0				65+/-			13,5	2,2			28,6
50-12-12-M-T2					0,8	1,5							
70-10-13-M-YXJI3	10	10,5							12,5		24		37,4
70-10-13-M-T2										2,8			
70-12-13-M-YXJI3	12	13,0	16	13			26		13,5				35,7
70-12-13-M-T2													
95-10-15-M-YXJI3*	10	10,5							12,5				66,8
95-10-15-M-T2*								27+/-			28		
95-12-15-M-YXJI3	12	13,0	19	15				0,6	13,5	3,4		20	65,4
95-12-15-M-T2													
95-10-16-M-YXJI3*	10	10,5			1,0	75+/-			12,5				70,7
95-10-16-M-T2*						1,5							
95-12-16-M-YXJI3*			20	16			32				30	20	68,5
95-12-16-M-T2*	12	13,0							13,5	3,4			
120-12-17-M-YXJI3								34+/-				25	104,5
120-12-17-M-T2								0,8					
120-16-17-M-YXJI3	16	17,0	22	17	1,3	81+/-			3,9		34		102,5
120-16-17-M-T2						2,0			16,0				
120-12-18-M-YXJI3	12	13,0	24	18	1,5	85+/-	34		13,5	5,0	35		142,4
120-12-18-M-T2*						2,0							

120-16-18-М-УХЛЗ*	16	17,0	25	19	90+/- 2,0	38	41+/- 1,0	16,0	36	140,2
120-16-18-М-Т2*								16,0		
150-12-19-М-УХЛЗ*	12	13,0	26	20	90+/- 2,0	38	41+/- 1,0	13,5	38	155,5
150-12-19-М-Т2*								13,5		
150-16-19-М-УХЛЗ	16	17,0	27	21	95+/- 2,0	38	41+/- 1,0	16,0	40	153,8
150-16-19-М-Т2								16,0		
150-12-20-М-УХЛЗ*	12	13,0	30	23	105+/- 2,0	38	41+/- 1,0	13,5	38	168,0
150-12-20-М-Т2*								13,5		
150-16-20-М-УХЛЗ*	16	17,0	32	24	105+/- 2,0	38	41+/- 1,0	16,0	48	163,2
150-16-20-М-Т2*								16,0		
185-12-21-М-УХЛЗ*	12	13,0	34	27	1,5	38	41+/- 1,0	13,5	40	190,5
185-12-21-М-Т2*								13,5		
185-16-21-М-УХЛЗ	16	17,0	32	24	1,5	38	41+/- 1,0	16,0	40	181,0
185-16-21-М-Т2								17,0		
185-20-21-М-УХЛЗ*	20	21,0	30	23	1,7	38	41+/- 1,0	18,5	40	170,0
185-20-21-М-Т2*								21,0		
185-16-23-М-УХЛЗ*	16	17,0	34	27	1,7	38	41+/- 1,0	16,0	45	262,2
185-16-23-М-Т2*								17,0		
185-20-23-М-УХЛЗ*	20	21,0	32	24	1,7	38	41+/- 1,0	20,0	45	255,4
185-20-23-М-Т2*								21,0		
240-16-24-М-УХЛЗ	16	17,0	34	27	2,0	38	41+/- 1,0	16,0	48	272,6
240-16-24-М-Т2								17,0		
240-20-24-М-УХЛЗ	20	21,0	34	27	2,0	38	41+/- 1,0	20,0	48	257,0
240-20-24-М-Т2								21,0		
300-16-27-М-УХЛЗ	16	17,0	34	27	2,0	38	41+/- 1,0	16,0	50	304,6
300-16-27-М-Т2								17,0		
300-20-27-М-УХЛЗ	20	21,0	34	27	2,0	38	41+/- 1,0	20,0	50	283,0
300-20-27-М-Т2								21,0		

* Допускается в технически обоснованных случаях.

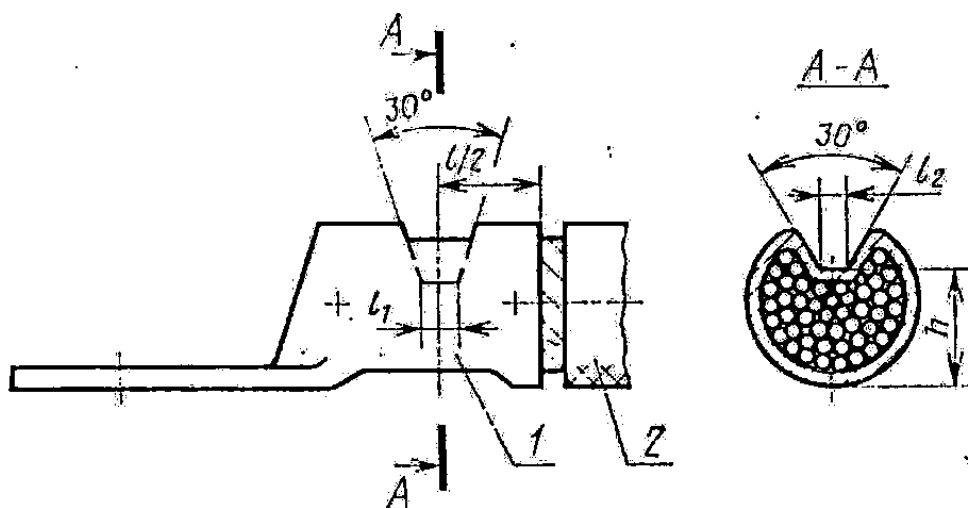
** Размер для справок.



3. Кабельные наконечники должны изготавливаться из медных труб марки М2 по ГОСТ 617-72. Допускается изготовление из меди других марок по качеству аналогичных М2.
4. Основные размеры опрессованных соединений указаны в рекомендуемых приложениях 1,2.
5. Остальные требования по ГОСТ 23981-80.
6. Структура и пример условного обозначения приведены в приложении 3.

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на рис 1,2 и в табл. 1, 2.



1-наконечник , 2-кабель

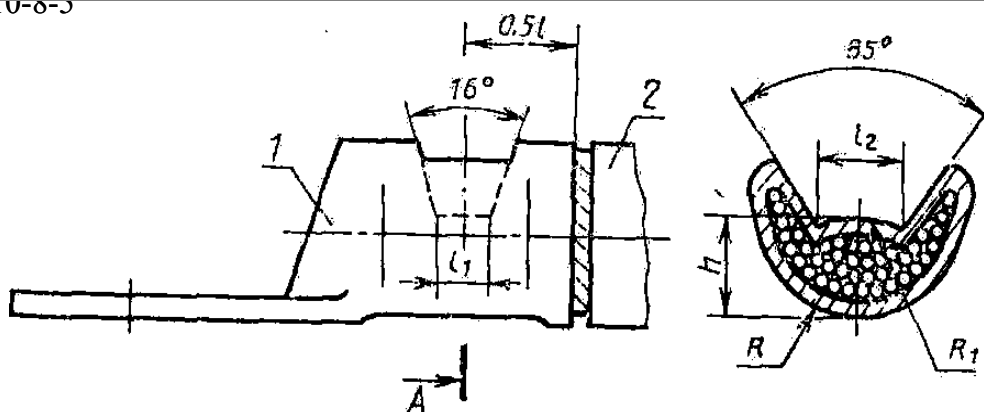
рис 1.

Примечание: l-длина жилной части хвостовика наконечника в таблице стандарта.

Таблица 1 Размеры, мм

Типоразмер	Маркировка	Сечение жилы, кв.мм	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	l1	l2	h	
2,5-3-2,6	2,5-3	2,5	3;4;5;6	3	<1	2,5+/-0,25	
2,5-4-2,6	2,5-4						
2,5-5-2,6	2,5-5	3;4	1;2;3;4				
2,5-6-2,6	2,5-6						
4-4-3	4-4						
4-5-3	4-5	4	5				
4-6-3	4-6	5;6	1				
6-4-4	6-4	4	6				3,0+/-0,25
6-5-4	6-5	5	2;3;4				
6-6-4	6-6	6	2;3;4;5				
		8	1;2;3;4				
		10	1				

10-5-5	10-5	10	2;3;4	4	4,0+/- 0,25
10-6-5	10-6				
10-8-5	10-8	16	1		



1 наконечник; 2 кабель. рис. 2

Примечание: / — длина жильной части хвостовика наконечника в таблице стандарта.

Таблица 2 Размеры, мм

Типоразмер	Маркировка	Сечение, кв.мм	l1	l2	R	R1	h
16-6-6	16-6	16	9,5	4,0	5,0	5,0	4,3
16-8-6	16-8						
25-6-8	25-6	25	11,5	6,0	7,0	7,0	5,5
25-8-8	25-8						
25-10-8	25-10						
50-8-11	50-8	50	12,5	8,0	10,5	10,0	8,5
50-10-11	50-10						
50-12-11	50-12						
70-10-13	70-10	70	12,5	7,5	9,0	8,5	7,3
70-12-13	70-12						
95-10-15	95-10	95	12,5	8,0	10,5	10,0	8,5
95-12-15	95-12						
120-12-17	120-12	120	13,5	10,5	12,0	12,0	11,0
120-16-17	120-16						

150-12-19	150-12	150	14,5	12,5	14,0	14,0	12,0
150-16-19	150-16						
185-12-21	185-12	185	15,5	13,5	15,0	15,0	13,0
185-16-21	185-16						
240-16-24	240-16	240	17,0	15,0	17,5	17,5	15,0
240-20-24	240-20						
300-16-27	300-16	300	19,0	17,0	19,0	19,5	17,0
300-20-27	300-20						

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИИ СУДОВЫХ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на рис 1 приложения 1 и в таблице.

Типоразмер	Маркировка	Сечение жилы, мм ²	Класс жилы по ГОСТ 22483—77	L ₁	L ₂	h
2,5—3---2,6	2,6—	2,5	3; 4; 5; 6	3		2,5 ±0,25
2,5—4—2,6	32,6—	3;4	1; 2; 3; 4			
2,5—5---2,6	42.6—5					
2,5—6—2,0	2,6—6					
4—4—3	3—4	4	5			
4—5—3	3---5	5; 6	1			
4—6—3	3—6					
6—4—4	4—4	4	6			3 ±0,25
6---5---4	4---5	5	2; 3; 4			
		6	2; 3; 4; 5			
		8	1; 2; 3; 4			
6—6—4	4---6	10	1			
10—5—5	5----5	10	2; 3; 4	4	<1	4,0±0,25
10—6—5	5----6	16	1			
10—8—5	5----8					
		10	5; 6	4	<1	5,0±0,25
16---6---6	6---6	16	2; 3			
16—8—6	6---8	25	1			

25---6---7	7---6	16	4; 5; 6	6		6,0 ±0,25
		25	2			
25---8---7	7---8	35	1			
25---6---8	8---6	25	3; 4; 5; 0			
25---8---8 25---10---8	8---8 8---10	35	2			
35---8---9	9---8	35	3; 4			
35---10---9 35---12---9	9---10 9---12	50	1			
35---8---10	10---8	35	5; 6			
35---10---10 35---12---10	10---10 10---12	50	2			
50---8---11	11---8	50	3; 4			7
50---10---11 50---12---11	11---10 11---12	70	1; 2			
50---8---12 50---10---12 50---12---12	12---8 12---10 12---12	50	5,6			
70---10---13	13---10	70	3; 4; 6			
70---12---13	13---12	95	1			
95---10---15 95---12---15	15---10 15---12	70 95 120	5 2; 3; 4; 6 1.2	8	2,0	
95---10---16	16---10	95	5			
95---12---16	16---12	150	1; 2			
120---12---17 120---16---17	17---12 17---16	120	3; 4; 5			9
120---12---18	18---12	120	6			
120---16---18	18---16	185	1; 2			
150---12---19	19---12	150	3; 6			

150—16—19	19—16	185	3			
150—12—20	20—12	150	4; 5			
150—16—20	20—16	240	1			18,0±0,4
185—12—21	21—12	185	4, 6			
185—16—21	21—16					
185—20—21	21—20	240	1, 2			17,0±0,4
185—16—23	23—16	185	5			
185—20—23	23—20	300	1, 2	10		19,0±0,4
240—16—24	24—16	240	3, 4, 5, 6		3.5	21,0±0,4
240—20—24	24—20					
300—16—27	27—16	300	3, 4, 6	11		23,0±0,4
300—20—27	27—20					

Примечание. Допускается в технически обоснованных случаях жилы классов 3, 4, 5, 6 оконцовывать наконечниками, предназначенными для жил классов 1, 2 того же сечения.

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ



Пример условного обозначения наконечника глухого номинальным сечением 70 мм², с отверстием под контактный стержень диаметром 12 мм, с внутренним диаметром хвостовика 13 мм, изготовленного из меди, без покрытия, климатического исполнения УХЛЗ.

Наконечник 70—12—13—М—УХЛЗ ГОСТ 7386—80